

Eurecht



1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**

2 Bezeichnung **EN 287-1 141 T BW 8 S t2,0 D50 H-L045 ss nb**

3 Seite  
4 Hersteller-Schweißanweisung 141-8.1-001 WPS

Prüfstelle: DVS® PZA Sachsen  
Prüf.-Nr.: D-SL-01558-EN287/1-140828-048855/020

5 Beleg-Nr.  
6 Name des Schweißers **Konrad Zurek**

7 Legitimation 798307615  
8 Art der Legitimation Personalausweis  
9 Geburtsdatum und -ort 1982-09-14, Dresden

Foto  
(falls nötig)

10 Beschäftigt bei  
11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN 287-1:2011-11

Ergänzende Kehlnahtprüfung

12 Fachkunde Bestanden

| 13 Kenngrößen                    | Prüfstück                | Geltungsbereich       |
|----------------------------------|--------------------------|-----------------------|
| 14 Schweißprozess(e)             | 141                      | 141, 142, 143 und 145 |
| 15 Produktform (Blech oder Rohr) | T (Rohr)                 | T, P                  |
| 16 Nahtart                       | BW (Stumpfnah)           | BW                    |
| 17 Werkstoffgruppe(n)            | 8 - 1.4301               | 8, 9.2, 9.3, 10       |
| 18 Schweißzusatz/Bezeichnung     | S - ISO 14343-A-W 19 9 L | S (Wurzel), M, nm     |
| 19 Schutzgas                     | ISO 14175-II-Ar          | -----                 |
| 20 Hilfsstoffe                   | ISO 14175-II-Ar          | -----                 |
| 21 Werkstoffdicke (mm)           | 2                        | 2 - 4 mm              |
| 22 Rohraußendurchmesser (mm)     | 50                       | D ≥ 25 mm             |
| 23 Schweißposition               | H-L045                   | PA,PC,PE,PF,PH,H-L045 |
| 24 Schweißnaht Einzelheiten      | ss nb                    | ss nb, ss mb, bs      |

25 Zusätzliche Hinweise:

| 26 Art der Prüfung               | Ausgeführt und bestanden | Nicht geprüft |
|----------------------------------|--------------------------|---------------|
| 27                               |                          |               |
| 28 Sichtprüfung                  | X                        | -             |
| 29 Durchstrahlungsprüfung        | -                        | X             |
| 30 Bruchprüfung                  | X                        | -             |
| 31 Biegeprüfung                  | -                        | X             |
| 32 Kerbzugprüfung                | -                        | X             |
| 33 Makroskopische Untersuchungen | -                        | X             |
| 34 Zusätzliche Prüfungen*        | -                        | X             |
| 35                               |                          |               |



Gültig bis: 2016-08-27

Datum des Schweißens: 2014-08-28

36 Bemerkungen

37  
38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

L. Kuske  
Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:  
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

| 39 Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|----------|--------------|---------------------------|
|          |              |                           |
|          |              |                           |
|          |              |                           |
|          |              |                           |

40 \*falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt  
41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**  
2 Bezeichnung **EN 287-1 135 P FW 8 S t10 PB ml**

3 Seite  
4 Hersteller-Schweißanweisung 135-8.1-006-WPS  
5 Beleg-Nr.  
6 Name des Schweißers **Konrad Zurek**

Prüfstelle: DVS® PZA Sachsen  
Prüf.-Nr.: D-SL-01558-EN287/1-140826-048884/040

7 Legitimation 798307615  
8 Art der Legitimation Personalausweis  
9 Geburtsdatum und -ort 1982-09-14, Dresden

Foto  
(falls nötig)

10 Beschäftigt bei  
11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN 287-1:2011-11  
Ergänzende Kehlnahtprüfung

12 Fachkunde Bestanden

| 13 Kenngrößen                    | Prüfstück                | Geltungsbereich        |
|----------------------------------|--------------------------|------------------------|
| 14 Schweißprozess(e)             | 135                      | 135, 138               |
| 15 Produktform (Blech oder Rohr) | P (Blech)                | P, T (beachte t und D) |
| 16 Nahtart                       | FW (Kehlnaht)            | FW                     |
| 17 Werkstoffgruppe(n)            | 8 - 1.4301               | 8, 9.2, 9.3, 10        |
| 18 Schweißzusatz/Bezeichnung     | S - ISO 14343-A-G 19 9 L | S, M                   |
| 19 Schutzgas                     | ISO 14175-M12-ArC-2      | -----                  |
| 20 Hilfsstoffe                   |                          | -----                  |
| 21 Werkstoffdicke (mm)           | 10                       | t >= 3 mm              |
| 22 Rohraußendurchmesser (mm)     |                          | D >= 150 mm            |
| 23 Schweißposition               | PB                       | PA,PB                  |
| 24 Schweißnaht Einzelheiten      | ml                       | sl, ml                 |

25 Zusätzliche Hinweise:

| 26 Art der Prüfung               | Ausgeführt und bestanden | Nicht geprüft |
|----------------------------------|--------------------------|---------------|
| 27                               |                          |               |
| 28 Sichtprüfung                  | X                        | -             |
| 29 Durchstrahlungsprüfung        | -                        | X             |
| 30 Bruchprüfung                  | X                        | -             |
| 31 Biegeprüfung                  | -                        | X             |
| 32 Kerbzugprüfung                | -                        | X             |
| 33 Makroskopische Untersuchungen | -                        | X             |
| 34 Zusätzliche Prüfungen*        | -                        | X             |
| 35                               |                          |               |



Gültig bis: 2016-08-25

Datum des Schweißens: 2014-08-26

36 Bemerkungen

37  
38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

L. Kuske

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:  
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

| 39 Datum | Unterschrift | Dienststellung oder Titel |
|----------|--------------|---------------------------|
|          |              |                           |
|          |              |                           |
|          |              |                           |
|          |              |                           |

40 \*falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite