

Eurecht



1 Schweißer-Prüfungsbescheinigung

2 Bezeichnung EN 287-1 141 T BW 8 S t2,0 D50 H-L045 ss nb

3 Seite
4 Hersteller-Schweißanweisung 141-8.1-001 WPS

Prüfstelle: DVS® PZA Sachsen
Prüf.-Nr.: D-SL-01558-EN287/1-140828-048855/020

5 Beleg-Nr.
6 Name des Schweißers Konrad Zurek

7 Legitimation 798307615
8 Art der Legitimation Personalausweis
9 Geburtsdatum und -ort 1982-09-14, Dresden

Foto (falls nötig)

10 Beschäftigt bei
11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN 287-1:2011-11

Ergänzende Kehlnahtprüfung

12 Fachkunde Bestanden

Table with 3 columns: Kenngrößen, Prüfstück, Geltungsbereich. Rows include Schweißprozess(e), Produktform, Nahtart, Werkstoffgruppe, etc.

25 Zusätzliche Hinweise:

Table with 3 columns: Art der Prüfung, Ausgeführt und bestanden, Nicht geprüft. Rows include Sichtprüfung, Durchstrahlungsprüfung, Bruchprüfung, etc.



Gültig bis: 2016-08-27

Datum des Schweißens: 2014-08-28

36 Bemerkungen

37
38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

L. Kuske
Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre: Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

Table with 3 columns: Datum, Unterschrift, Dienststellung oder Titel. Multiple empty rows for recording extensions.

Large empty rectangular box for recording extension details.

40 \*falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt
41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite

1 **Schweißer-Prüfungsbescheinigung**  
2 Bezeichnung **EN 287-1 135 P FW 8 S t10 PB ml**

3 Seite  
4 Hersteller-Schweißanweisung 135-8.1-006-WPS  
5 Beleg-Nr.  
6 Name des Schweißers **Konrad Zurek**

Prüfstelle: DVS® PZA Sachsen  
Prüf.-Nr.: D-SL-01558-EN287/1-140826-048884/040

7 Legitimation 798307615  
8 Art der Legitimation Personalausweis  
9 Geburtsdatum und -ort 1982-09-14, Dresden

Foto  
(falls nötig)

10 Beschäftigt bei  
11 Vorschrift/Prüfnorm DIN EN 287-1:2011-11  
Ergänzende Kehlnahtprüfung

12 Fachkunde Bestanden

13 Kenngrößen	Prüfstück	Geltungsbereich
14 Schweißprozess(e)	135	135, 138
15 Produktform (Blech oder Rohr)	P (Blech)	P, T (beachte t und D)
16 Nahtart	FW (Kehlnaht)	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	8 - 1.4301	8, 9.2, 9.3, 10
18 Schweißzusatz/Bezeichnung	S - ISO 14343-A-G 19 9 L	S, M
19 Schutzgas	ISO 14175-M12-ArC-2	-----
20 Hilfsstoffe		-----
21 Werkstoffdicke (mm)	10	t >= 3 mm
22 Rohraußendurchmesser (mm)		D >= 150 mm
23 Schweißposition	PB	PA,PB
24 Schweißnaht Einzelheiten	ml	sl, ml

25 Zusätzliche Hinweise:

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht geprüft
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Bruchprüfung	X	-
31 Biegeprüfung	-	X
32 Kerbzugprüfung	-	X
33 Makroskopische Untersuchungen	-	X
34 Zusätzliche Prüfungen*	-	X
35		



Gültig bis: 2016-08-25

Datum des Schweißens: 2014-08-26

36 Bemerkungen

37  
38 Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht für die folgenden 6 Monate

L. Kuske

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle für 2 Jahre:  
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

39 Datum	Unterschrift	Dienststellung oder Titel

40 \*falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 Übersetzung des Formblattes auf der Rückseite